

**ALTECH PP-H A 4920/109 TV20**

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	20 % 滑石粉
颜色	黑色,灰色,本色,红色,白色
特殊功能	高温稳定性好,高硬度,已列入UL,良好的加工稳定性,易脱模
市场细份	电子电器,汽车
应用领域	电器部件,车内装饰件,外饰部件
典型应用	外壳件,功能部件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum,散热器隔栅,风扇

预干燥条件	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	48	MPa	ISO 178
拉伸模量	2800	MPa	ISO 527
屈服应力	35	MPa	ISO 527
屈服伸长率	5.4	%	ISO 527
断裂伸长率	25	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	1.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	100	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	75	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	4	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.5 - 1.9	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4

技术数据表



ALTECH PP-H A 4920/109 TV20

物理特性

密度	1060	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
----	------	-------------------	----------

易燃

1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
Yellow Card 现存	是的	-	-